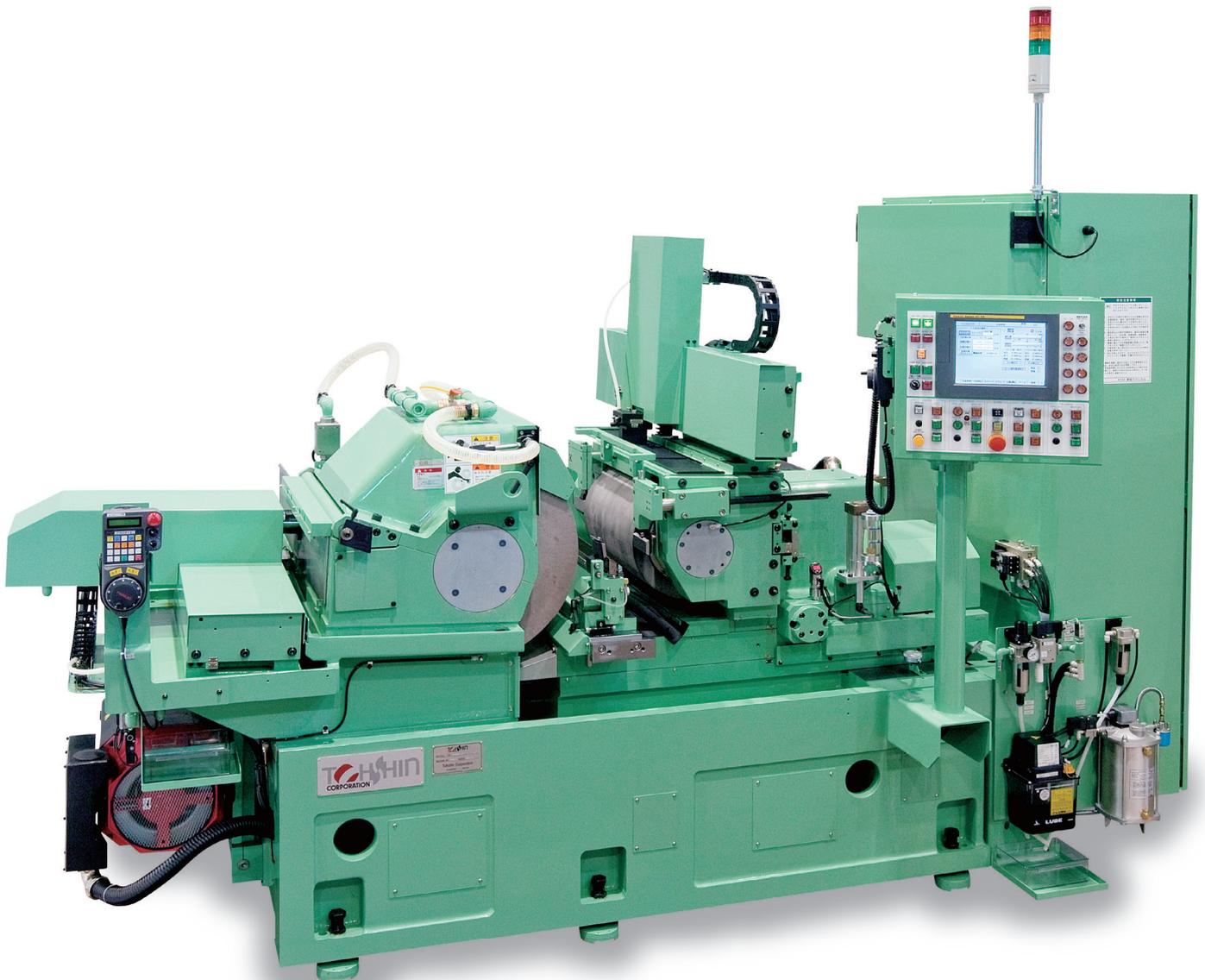




CNC心なし研削盤
CENTERLESS GRINDING MACHINE

オプションを充実、多機能化を図った 『ハイコストパフォーマンスマシン』

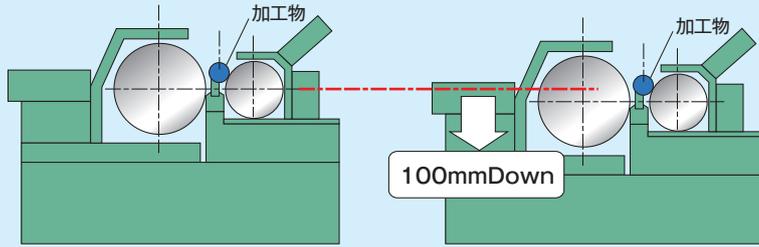
従来機に比べ、作業性の向上と低価格を実現



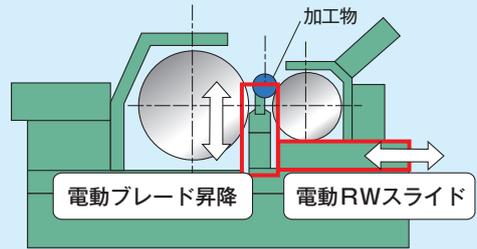
TO-6045II/6040II/6030II

60Ⅱシリーズの特長

1 NC装置を標準装備 機械心高を100mmDownし、作業性をUP



4 新型段取支援システム(オプション) Max NC10軸

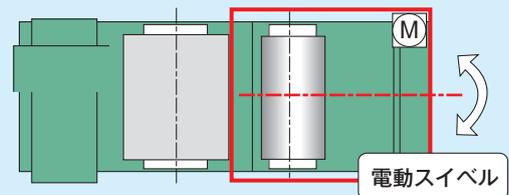


2 環境配慮

- ①NCスピンドルモータにより起動電力の削減 (オプション)
- ②RW電源回生エネルギーの活用
- ③砥石使い代を拡大し、産廃の削減
- ④エアー自動OFFで使用量の削減 (オプション)

3 多機能化

- ①標準25ポイントデータによる砥石形状づけが可能 (Gw・Rw) ※テンプレートレス
- ②複リードドレス (標準装備)
- ③砥石周速一定制御 (オプション)
- ④砥石周速可変制御 (オプション)



- ①電動RWスライド
 - ②電動ブレード昇降
 - ③段取支援機能
- <オプション>
- ・電動スイベル
 - ・型番登録機能

機械仕様

		TO-6045ⅡT	TO-6040ⅡT	TO-6030ⅡT
研削能力	加工径(標準)	φ3~120mm (φ40~160mm)		
	加工径(大)	φ50~170mm (φ90~210mm)		
	加工径(特大)	φ100~220mm (φ140~260mm)		
	加工長(インフィード)	450mm	400mm	300mm
研削砥石	寸法	φ610×455×φ304.8 (7A型)	φ610×405×φ304.8	φ610×305×φ304.8
	最小径	φ430mm		
	最大周速	2700m/min		
	モーター容量	37kW (30kW、22kW)	30kW (37kW、22kW)	22kW (30kW、15kW)
調整車	寸法	φ330×455×φ203.2 (7A型)	φ330×405×φ203.2	φ330×305×φ203.2
	最小径	φ270mm		
	駆動方式	ベルト駆動		
	回転数	1~500rpm (NCスピンドルモータ)		
	モーター容量	5.5kW	5.5kW	3.7kW
機械寸法	W2880×D1550×H2000	W2880×D1550×H2000	W2880×D1400×H2000	
機械重量	6500kg	6300kg	6100kg	
電気容量	45kVA	40kVA	35kVA	
エアー使用量	160N ℓ /min			

標準装着仕様

本体価格に含まれる付属装置・機能
潤滑油自動給油装置
研削砥石設定 パターンドレス機能
調整車設定 パターンドレス機能
タイマ砥石水切り 電源断停止機能
NC指令0.1μm分解能
手動パルスハンドル
標準研削液飛散防止カバー
スイベル量測定 ダイヤルゲージ
複リードドレス機能
レベル座
タッチパネル式 液晶カラーモニター
非常戻し操作機能
標準塗装色
砥石小表示

付属品

本体価格に含まれない付属品	
研削砥石	調整車
ダイヤモンドツール	ワークレスト
ブレード	研削液処理装置
上部押さえ装置	砥石交換治具
砥石フランジ角度 目盛り	お客様指定塗装色 作業用踏み台
オプション機能(特別付属品)	
GWロータリ ドレッシング装置	RWロータリ ドレッシング装置
砥石軸自動 バランス装置	自動計測装置
電動スイベル	電動ブレード昇降
電動RWスライド	ミストコレクタ装置
段取り支援機能	型番登録機能
スケールフィード バック装置	ランニングドレス機能
研削砥石定周速機能	研削砥石ドレス 当たり確認センサー

●あらゆるニーズに対応するためのオプション機能を充実させました。

●このカタログは改良のため予告なしに変更することがあります。

●お問い合わせは

CNC心なし研削盤 各種専用機械・装置



株式会社 東振テクニカル

〒923-0061 石川県小松市国府台5丁目1番地1

TEL 0761-47-4222 FAX 0761-47-4221

URL <http://www.tohshin-inc.co.jp>

